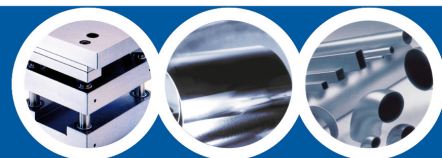
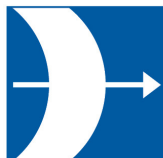


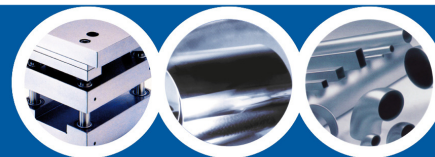
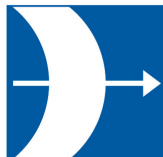
## Charakteristika hladce tažených lesklých ocelových tyčí jednotlivých značek

Značka	Stav	Mez Kluzu Rp 0.2 min MPa	Pevnost Rm Mpa	Roza žnost A5 % min.	Svařitelnost	Prokalitelnost	Argumenty
<b>S235JRG2C</b> (ČSN 11373)	Přírodní	215-355	340-840	8-11	<b>ANO</b> (výborná)	<b>NE</b> (nízký obsah uhlíku do 0,17 %)	Základní konstrukční levná svařitelná tolerovaná lesklá ostrohranná
<b>S355J2G3C</b> (ČSN 11523)	Přírodní	315-520	490-880	6-9	<b>ANO</b> (výborná)	<b>ANO/NE</b> (nízký obsah uhlíku do 0,2%)	Základní konstrukční svařitelná s vyšší pevností rozměrově stálá
<b>C45</b> (ČSN 12050)	Přírodní	310-565	580-1050	5-8	<b>NE</b> (pouze podmíněně při ohřevu)	<b>ANO</b> (výborná vzhledem k obsahu uhlíku)	Základní konstrukční s vyšší pevností s příměsí CrNiMo Rozměrově stálá



Označení		Chemické složení, hmotnostní podíl v % (rozbor tavby)									
Značka	Číselné označení	C	Si max	Mn	P max	S max	N max	Cr max	Mo max	Ni max	Cr+Mo+Ni max
<b>S235JRG2C<sup>1)</sup></b>	<b>1.0122</b>	<b>max 0,17</b>	-	<b>max 1,40</b>	<b>0,045</b>	<b>0,045</b>	<b>0,009</b>	-	-	-	-
<b>S355J2G3C<sup>1)</sup></b>	<b>1.0569</b>	<b>max 0,20</b>	<b>0,55</b>	<b>max 1,60</b>	<b>0,045</b>	<b>0,045</b>	-	-	-	-	-
<b>C45<sup>3) 4)</sup></b>	<b>1.0503</b>	<b>0,42-0,50</b>	<b>0,40</b>	<b>0,50-0,80</b>	<b>0,045</b>	<b>0,045</b>	-	<b>0,40</b>	<b>0,10</b>	<b>0,40</b>	<b>0,63</b>

1) ocel podle EN 10025, 2) nedovoluje se neuklidněná ocel, 3) ocel podle EN 10083-2, 4) na požadavek je možno dodat oceli se zlepšenou obrobitelností nebo s obsahem Pb (0,15-0,35 %).



**Mechanické vlastnosti pro stav taženo za studena (+C) 1)**

Značka	Hodnota	Rozměr ( tloušťka ) mm				
		>=5<=10	>10<=16	>16<=40	>40<=63	>63<=100
<b>S235JRG2C</b>	<b>Rp0.2 min MPa</b>	<b>355</b>	<b>300</b>	<b>260</b>	<b>235</b>	<b>215</b>
	<b>Rm MPa</b>	<b>470-840</b>	<b>420-710</b>	<b>390-690</b>	<b>380-630</b>	<b>340-600</b>
	<b>A<sub>5</sub> % min.</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>11</b>
<b>355J2G3C</b>	<b>Rp0.2 min MPa</b>	<b>520</b>	<b>450</b>	<b>350</b>	<b>335</b>	<b>315</b>
	<b>Rm MPa</b>	<b>650-950</b>	<b>600-880</b>	<b>550-850</b>	<b>520-770</b>	<b>490-740</b>
	<b>A<sub>5</sub> % min.</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>9</b>
<b>C45</b>	<b>Rp0.2 min MPa</b>	<b>565</b>	<b>500</b>	<b>410</b>	<b>360</b>	<b>310</b>
	<b>Rm MPa</b>	<b>750-1050</b>	<b>710-1030</b>	<b>650-1000</b>	<b>630-900</b>	<b>580-850</b>
	<b>A<sub>5</sub> % min.</b>					

		5	6	7	8	8
1) u tyčí plochých se může smluvní mez kluzu ( $R_{p0,2}$ ) odchylovat o $- 10\%$ a pevnost v tahu ( $R_m$ ) o $\pm 10\%$						