

## W.Nr. 1.0570

ČSN EN 10025	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
S355J2G3	1.0570	11503	ST52	F51

**Chemické složení:** podle ČSN EN 10025

	C	Mn	Si	P max.	S max.
%	Max. 0,24	Max. 1,70	Max. 0,60	0,035	0,035

### Charakteristika oceli:

Uklidněná nelegovaná ocel , svařitelná, s výjimkou normalizačního žhání není vhodná k tepelnému zpracování

### Použití:

Méně namáhané strojní díly a nosné konstrukce strojů, svařované, šroubované a nýtované konstrukce

### Dodávaný stav:

Přírodní

### Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	chlazení
Žhání normalizační	840 - 860	vzduch
Žhání na měkko	680 - 710	pomalů v peci
Žhání na odstranění pnutí	600 - 650	pomalů v peci
Kalení – velké předměty	790 - 820	voda
Kalení – tenké průřezy do tl.5 mm	800 - 830	olej
Popouštění	180 - 300	vzduch, voda, viz. popouštěcí křivka

### Tvrdość:

Maximální: 58 HRC

**Popouštěcí křivka:**

