

## W.Nr. 1.1191

ČSN EN 10083-1	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
C45E	1.1191	12050	C45	W6H

**Chemické složení:** podle ČSN EN 10083-1

	C	Mn	Si	Pmax.	Smax.
%	0,42-0,50	0,50-0,80	Max. 0,40	0,035	0,035

### Charakteristika oceli:

Nelegovaná ocel k zušlechtní

### Použití:

Méně namáhané strojní díly ve stavu zušlechtném nebo normalizačně žíhaném

### Dodávaný stav:

Přírodní, normalizačně žíhaný, měkce žíhaný max. 207 HB

### Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	chlazení
Žíhání normalizační	840 - 870	vzduch
Žíhání na měkko	650 - 700	pomalů v peci
Kalení	820 - 860	voda, olej
Popouštění	540 - 680	vzduch

### Mechanické hodnoty v zušlechtném stavu:

Průměr (mm)	Re min.(MPa)	Rm (MPa)	A min (%)	Z min. (%)	KV min. (J)
do 16	490	700 - 750	14	35	25
16 - 40	430	650 - 800	16	40	25
40 - 100	370	630 - 780	17	45	25

### Mechanické hodnoty v normalizačně žíhaném stavu:

Průměr (mm)	Re min.(MPa)	Rm (MPa)	A min (%)	Z min. (%)	KV min. (J)
do 16	340	Min.620	14	-	-
16 - 40	305	Min.580	16	-	-
40 - 250	275	Min.560	16	-	-