

W.Nr. 1.1730

EN ISO 4957	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
C45U	1.1730	19083	W1730	T6H Extra

Chemické složení: podle normy ČSN EN ISO 4957

	C	Mn	Si	P max.	S max.
%	0,42-0,50	0,60-0,80	0,15-0,40	0,03	0,03

Charakteristika oceli:

Nelegovaná nástrojová ocel pro práci za studena vyznačující se dostatečnou tvrdostí zakalené vrstvy, vysokou houževnatostí, dobrou tvárností za tepla a dobrou obrobiteľnosť

Použití:

Základové desky forem, zámečnické a montážní nářadí, nástroje k obrábění dřeva, zemědělské, kovářské a zednické nářadí, pouzdra, sloupky, dorazy, lišty.

Dodávaný stav:

Přírodní , žíháno na měkko max. 207 HB, normalizačně žíháno

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žíhání normalizační	840 - 860	vzduch
Žíhání na měkko	680 - 710	pomalů v peci
Žíhání na odstranění pnutí	600 - 650	pomalů v peci
Kalení - velké předměty	790 - 820	voda
Kalení - tenké průřezy do tl. 5 mm	800 - 830	olej
Popouštění	180 - 300	Vzduch, voda, viz. popouštěcí křivka

Tvrdost:

Maximální: 58 HRC

Popouštěcí křivka:

