

W. Nr. 1.2080

EN ISO 4957	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
X210Cr12	1.2080	19436	RCC	2002

Chemické složení: podle normy ČSN EN ISO 4957

	C	Mn	Si	P max.	S max.	Cr
%	1,90-2,20	0,20-0,60	0,10-0,60	0,03	0,03	11-13

Charakteristika oceli:

Chromová nástrojová ocel ledeburitického typu pro práci za studena s vysokou odolností proti opotřebení, vysokou pevností v tlaku a malou deformací při tepelné zpracování

Použití:

Nástroje pro stříhání, lisování a děrování plechu do tloušťky cca 3 mm, nástroje pro hluboké tažení. Formy a nástroje pro tváření a lisování keramických materiálů, plastů a práškových hmot. Nástroje na opracování dřeva a stříhání papíru.

Dodávaný stav:

Žíhaná na měkko, max. 248 HB

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žíhání na měkko	800 - 840	pomalou v peci
Žíhání na odstranění pnutí	600 - 650	pomalou v peci
Kalení	930 - 980	Olej, tlakový plyn, vzduch, horká lázeň
Popouštění	150 - 300	Vzduch, viz popouštěcí křivka

Tvrdość:

Maximální : 64 HRC

Doporučená : 59 - 62 HRC

Popouštěcí křivka :

