

W.Nr. 1.2210

	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
115CrV3	1. 2210	19421	SI	DS Spec.

Chemické složení:

	C	Mn	Si	P max.	S max.	Cr	V
%	1,1-1,25	0,2-0,4	0,15-0,3	0,03	0,03	0,5-0,8	0,07-0,12

Charakteristika oceli:

„stříbrnice“, nástrojová ocel pro práci za studena se střední prokalitelností v oleji a vodě, dobrá otěruvzdornost, dobrá houževnatost při vysoké tvrdosti, dobrá obrobitelnost

Použití:

Rotační nástroje všeho druhu, vrtáky, výstružníky, závitníky, nástroje pro stříhání za studena, pomocné části forem a nástrojů, vyhazovače.

Dodávaný stav:

Žiháno na měkko, cca 223 HB, broušeno/taženo, hlazeno, tol. h9, délky cca 2 m

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žihání na měkko	710 - 750	pomalou v peci
Žihání na odstranění pnutí	600 - 650	pomalou v peci
Kalení – do pr. cca 15 mm	810 - 840	voda
Kalení – nad pr. cca 15 mm	780 - 810	olej
Popouštění	180 - 300	Vzduch, viz popouštěcí křivka

Tvrdost:

Maximální : 64 Hrc

Doporučená : cca 62 Hrc

Popouštěcí křivka :

