

EN 10027-1	EN 10027-2	ČSN	Bogner	Poldi
40CrMnMo7	1.2311	19520	BP50	GS3D

Chemické složení:

	C	Mn	Si	P max.	S max	Cr	Mo
%	0,35 0,45	1,30 1,60	0,20 0,40	0,035	0,035	1,80 2,00	0,15 0,25

Charakteristika oceli:

Nástrojová ocel dodávaná v zušlechtěném stavu, homogenní struktury, dobře obrobiteľná, dobre leštitelná, vysoce houževnatá, lze ji nitridovat v lázni nebo plynu, galvanicky nebo chemicky chromovat nebo niklovat

Použití :

Velké formy na výrobu plastických hmot, vysokopevnostní díly ve formách a nástrojích, vysoce náročné strojní díly, např. hřídele, osy, pouzdra apod.

Dodávaný stav :

Zušlechtěná , 950 – 1100 N/mm²

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žihání na měkko	580 - 600	pomalou v peci
Žihání na odstranění pnutí	580 - 600	pomalou v peci
Kalení	830 - 870	Olej, vzduch
Popouštění	500 - 650	Vzduch, viz popouštěcí křivka

Tvrdość:

Maximální : 51 HRC

Popouštěcí křivka :

