

W.Nr. 1. 2312

	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
40CrMnMoS8-6	1. 2312	19520(+S)	BP51	GS3D

Chemické složení:

	C	Mn	Si	P max.	S	Cr	Mo
%	0,35-0,45	1,4-1,6	0,3-0,5	0,03	0,05-0,1	1,8-2	0,15-0,25

Charakteristika oceli:

Nástrojová ocel dodávaná v zušlechtném stavu, velmi dobře prokalitelná a s dobrou pevností, lze ji cementovat v lázni nebo plynu a nanášet tvrdochrom, díky zvýšenému obsahu síry je dobře obrobiteľná

Použití:

Velké a střední formy na výrobu plastických hmot, rámy forem, vysokopevnostní díly ve formách a nástrojích, pro méně náročné nástroje a díly je možno používat v dodávaném zušlechtném stavu bez dalšího tepelného zpracování

Dodávaný stav:

Zušlechtněná, 950 – 1100 N/mm²

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žihání na měkko	760 - 780	pomalou v peci
Žihání na odstranění pnutí	600 - 650	pomalou v peci
Kalení	840 - 880	Olej, vzduch
Popouštění	640 - 680	Vzduch, viz popouštěcí křivka

Tvrdość:

Maximální : 51 Hrc

Popouštěcí křivka :

