

W.Nr. 1.2343

EN ISO 4957	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
X37CrMoV5-1	1.2343	19552	PG1	TLH

Chemické složení: podle normy ČSN EN ISO 4957

	C	Mn	Si	Pmax.	Smax.	Cr	Mo	V
%	0,33-0,41	0,25-0,5	0,8-1,2	0,03	0,02	4,8-5,5	1,1-1,5	0,3-0,5

Charakteristika oceli:

Středně legovaná nástrojová ocel pro práci za tepla s velmi dobrou houževnatostí a odolností proti opotřebení za tepla, vysokou pevností za tepla a malou rozměrovou deformací při tepelném zpracování, v žíhaném stavu dobře obrobitelná.

Použití:

Nástroje pro stříhání a tváření kovů za tepla, nástroje pro kovací stroje, výrobu šroubů, zápustky. Formy pro tlakové lití neželezných kovů. Houževnaté díly a nástroje také pro práci za studena.

Dodávaný stav:

Žíhaná na měkko, max. 229 HB

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žíhání na měkko	780 - 820	v peci
Žíhání na odstranění pnutí	600 - 650	v peci
Kalení	1000 - 1050	olej, inertní plyn, vzduch, vakuum, horká lázeň
Popouštění	550 - 700	vzduch, viz. popouštěcí křivka

Tvrdość:

Maximální : 57 HRC

Doporučená : 40 - 52 HRC

Popouštěcí křivka:

