

EN 10027-1	EN 10027-2	ČSN	Bogner	Poldi
40CrMnNiMo8-6-4	1.2738		PG1	LDHN

**Chemické složení:** podle normy ČSN EN ISO 4957

	C	Mn	Si	P max.	S max.	Cr	Mo	V
%	0,35 0,45	1,30 1,60	0,20 0,40	0,030	0,030	1,80 2,10	0,15 0,25	0,90 1,20

### Charakteristika oceli:

Zušlechtná ocel na formy pro plasty, dobrá obrobiteľnosť, vhodná pro dezénování (textury), se zvýšenou prokalitelnost v porovnání s 1.2311 a dobrou lešitelnost, vhodná pro nitridování.

### Použití :

Velké nástroje pro tlakové a vstřikovací formy, pro protlačování, jako např. přístrojové desky, nárazníky, kontejnery apod.

### Dodávaný stav :

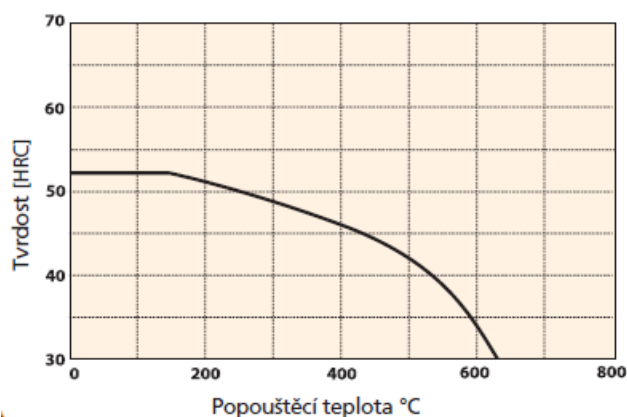
Zušlechtná, 950 – 1100 N/mm<sup>2</sup>

### Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žhání na měkko	710 - 740	v peci
Žhání na odstranění pnutí	600 – 650	v peci
Kalení	840 - 880	Olej, inertní plyn, vzduch, vakuum, horká lázeň
Popouštění	550 - 700	Vzduch, viz popouštěcí křivka

### Tvrdość:

Maximální : 51 HRC



### Popouštěcí křivka: