

W.Nr. 1.2767

EN ISO 4957	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
45NiCrMo16	1.2767	19655	RABW	CNBD

Chemické složení: podle normy ČSN EN ISO 4957

	C	Mn	Si	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni
%	0,4-0,5	0,2-0,5	0,1-0,4	0,03	0,03	1,2-1,5	0,15-0,35	3,8-4,3

Charakteristika oceli:

Nástrojová ocel pro práci za studena, velmi vysoce houževnatá, velmi dobře lešitelná, dobrá pevnost v tlaku.

Použití:

Vysoce namáhané formy pro tlakové lití a plasty, výztuhy do jader forem. Nástroje na stříhání velmi silných materiálů až do tloušťky 12 mm, čelisti nůžek, nože pro mletí. Razidla, ohýbadla, zápusťky.

Dodávaný stav:

Žíhaná na měkko, max. 285 HB

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	chlazení
Žíhání na měkko	610 - 650	pomalou v peci
Žíhání na odstranění prnutí	600 - 650	pomalou v peci
Kalení	840 - 870	olej, inertní plyn, vzduch, vakuum, horká lázeň
Popouštění	150 - 200	vzduch, viz popouštěcí křivka

Tvrdość:

Maximální: 57 HRC

Doporučená: 54-56 HRC

Popouštěcí křivka:

