

## W.Nr. 1.7131

ČSN EN 10084	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
16MnCr	1.7131	14220	EC 80	CE2

**Chemické složení:** podle ČSN EN 10084

	C	Mn	Si	P max.	S max.	Cr
%	0,14-0,19	1,00-1,30	Max. 0,40	0,035	0,035	0,80-1,10

U provedení 16MnCrS5 může být obsah síry 0,020-0,040%

### Charakteristika oceli:

Nízkolegovaná ušlechtilá ocel k cementování se zvýšenou pevností v jádře po kalení ve vodě (oleji), s dobrou prokalitelností a dobrou houževnatostí

### Použití:

Středně namáhané části strojů a vozidel, např. hřídele, ozubená kola, věnce, pastorky apod.

### Dodávaný stav:

Měkce žíhaný max. 207 HB

### Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žíhání normalizační	880	vzduch
Žíhání na měkko	650 - 700	pomalou v peci
Isotermické žíhání	850 - 950	
Cementace	880 - 980	
Kalení na jádro	860 - 900	olej, voda
Kalení na povrch	780 - 820	olej, voda
Popouštění	150 - 200	vzduch