

W.Nr. 1.7225

ČSN EN 10083-1	EN 10027	ČSN	Bogner	Poldi
42CrMo4	1.7225	15142	MO 40	CM5

Chemické složení: podle ČSN EN 10083-1

	C	Mn	Si	P max.	S max.	Cr	Mo
%	0,38-0,45	0,60-0,90	Max. 0,40	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30

U provedení 42CrMoS4 může být obsah síry 0,020-0,040%

Charakteristika oceli:

Nízkolegovaná ušlechtilá ocel k zušlechtění s příznivou houževnatostí i při velké pevnosti, odolná proti popouštění, použitelná až do 500°C

Použití :

Namáhané díly velké pevnosti i houževnatosti, např. součásti motorových vozidel. Zejména velmi namáhané hřídele, části řízení, apod.

Dodávaný stav :

Zušlechtěný

Tepelné zpracování:

Způsob	Teplota (°C)	Chlazení
Žíhání normalizační	850 - 880	vzduch
Žíhání na měkko	680 - 720	pomalou v peci
Kalení	820 - 860	olej, voda
Popouštění	540 - 680	vzduch

Mechanické hodnoty v zušlechtěném stavu:

Průměr (mm)	Re min.(MPa)	Rm (MPa)	A min (%)	Z min. (%)	KV min. (J)
do 16	900	1100-1300	10	40	30
16 – 40	750	1000-1200	11	45	35
40 – 100	650	900-1100	12	50	35
100 – 160	550	800-950	13	50	35
160-250	500	750-900	14	55	35