



Způsoby použití a zpracování ocelí značených podle ČSN

Ocelí třídy 11

- Oceli zvláště vhodné pro obrábění
- Mají zaručenou předepsanou čistotu, pevnost v tahu, mez kluzu, tažnosti
- Jsou odstupňovány dle obsahu % C (uhlíku) s pevnostmi v tahu od 280-900Mpa

Ocelí třídy 12

1. Oceli k cementování (do 0,2% C) (12010,12020,12024)
2. Oceli k zušlechťování (0,4-0,6%C) (12040,12050,12060,12061)
3. Oceli k povrchovému kalení (0,4-0,6%C) (12040,12050,12060)
4. Oceli patentované dráty (12040,12061,12071,12090)

Ocelí třídy 13

1. Oceli vhodné k zušlechťování (13141,13240)
2. Oceli vhodné – pružinové (13180,13251,13270)
3. Oceli transformátorové (Et3,0)
4. Oceli na nádoby pro stlačené plyny (13124,13123)

Ocelí třídy 14

1. Oceli vhodné pro cementování (14120,14220)

1. Oceli vhodné k nitridování (14340)
2. Oceli vhodné k zušlechťování (14331,14230)
3. Oceli vhodné k povrchovému kalení (14140,14160)
4. Oceli vhodné pro valivá ložiska (14109, 14209)

Ocelí třídy 15

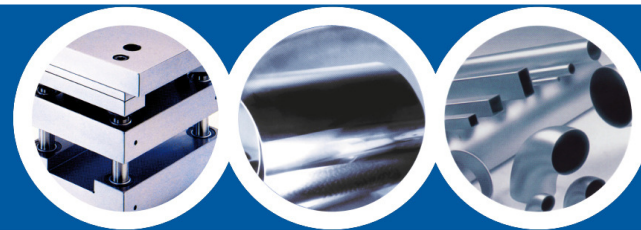
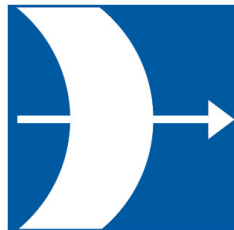
1. Oceli vhodné k povrchovému kalení (15142,15260)
2. Oceli vhodné k nitridování (15230,15330)
3. Oceli vhodné k zušlechťování (15260)
4. Oceli žárupevné (15236)
5. Oceli vhodné pro valivá ložiska (14109, 14209)

Ocelí třídy 16

1. Oceli vhodné k cementování (16220,16523)
2. Oceli vhodné k zušlechťování (16240,16720)
3. Oceli pro velké výkovky (16322,16343)

Ocelí třídy 19

1. Nástrojové oceli vhodné pro práci za studena (19300-19430) lisovací nástroje
2. Nástrojové oceli vhodné pro práci za tepla (19721) kovací zápustky



Způsoby použití ocelí značených podle ČSN								
Třída oceli	Jakost (ČSN)	Jakost (WNR)	Obrábění	Svařování	Cementování	Nitridování	Zušlechťení	Kalení
11	11109	1.0736	😊	😊				
	11109 Pb	1.0737	😊	😊				
	11373	S235JRG2 (ST37.2)	😊	😊				
	11523	S355J2G3 (ST52.3)	😊	😊				
12	12040	1.1181	😊	😞		😊	😊	😊
	12050	1.1191	😊	😞		😊	😊	😊
	12060	1.1221	😊	😐		😊	😊	😊
14	14120	1.7015	😐		😊			😞
	14220	1.7131	😐		😊			😞
15	15142	1.7225	😐	😐	😊	😊	😊	😊
	15260	1.8159	😐	😐	😊	😊	😊	😊
16	16343	1.6582	😐	😐	😊	😊	😊	😊