

materiálový list oceli

# 1.0715

11SMn30

11109

W6H

EN 10027-2

EN 10027-1

ČSN

Bogner

Poldi

chemické složení podle ČSN EN 10087:2000

C max.	Mn	Si max.	P max.	S
0,14 %	0,90–1,30 %	0,05 %	0,11 %	0,27–0,33 %

charakteristika oceli

**Nelegovaná ocel vhodná k obrábění na numericky řízených obráběcích automatech nebo obráběcích centrech).**

použití

**Sériová výroba přesných dílů, především pro automobilový průmysl.**

mechanické hodnoty v přírodním (a loupáném) stavu

rozměr mm	>10	11–16	17–40	41–63	64–100
tvrdost HB	170	170	159	159	156
pevnost v tahu MPa	380–570	380–570	380–570	380–570	360–520

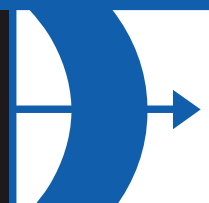
mechanické hodnoty ve stavu za studena taženém

rozměr mm	>10	11–16	17–40	41–63	64–100
mez kluzu min. MPa	440	410	375	305	245
pevnost v tahu MPa	560–810	510–760	460–710	410–660	380–630
tažnost min. %	6	7	8	9	10

**bogner.cz**

prodej@bogner.cz  
+420 311 652 016

**Bogner  
Edelstahl**



**Bogner  
Edelstahl**

