



materiálový list oceli

1.0737

11SMnPb37

EN 10027-2

EN 10027-1

ČSN

Bogner

Poldi

chemické složení podle ČSN EN 10087:2000

C max.	Mn	Si max.	P max.	S	Pb
0,14 %	1,00– 1,50 %	0,05 %	0,11 %	0,34– 0,40 %	0,20– 0,35 %

charakteristika oceli

Nelegovaná ocel vhodná k obrábění na numericky řízených obráběcích automatech nebo obráběcích centrech, pro lepší obrobiteľnosť legovaná olovem.

použití

Sériová výroba přesných dílů, především pro automobilový průmysl.

mechanické hodnoty v přírodním (a loupáném) stavu

rozměr mm	tvrdost HB	pevnost v tahu MPa
do pr. 10	174	390–590
11–16	174	390–580
17–40	163	380–550
41–63	159	370–540
64–100	156	360–520

mechanické hodnoty ve stavu za studena taženém

rozměr mm	mez kluzu min. MPa	pevnost v tahu MPa	tažnost min. %
do pr. 10	440	560–800	6
11–16	430	540–780	7
17–40	390	490–740	8
41–63	315	430–680	9
64–100	265	390–640	10

bogner.cz

prodej@bogner.cz
+420 311 652 016

**Bogner
Edelstahl**



**Bogner
Edelstahl**

