

materiálový list oceli

1.1181

C35E

12040

C35

W6W

EN 10027

ČSN EN 10083-1

ČSN

Bogner

Poldi

chemické složení podle ČSN EN 10083-1

C	Mn	Si max.	P max.	S max.
0,32–0,39 %	0,50–0,80 %	0,40 %	0,035 %	0,035 %

charakteristika oceli

Nelegovaná ocel k zušlechtnění.

použití

Strojní součásti nebo součásti dopravních prostředků.

dodávaný stav

Přírodní, normalizačně žíhaný, měkce žíhaný max. 207 HB.

tepelné zpracování

způsob	teplota °C	chlazení
žíhání normalizační	860–890	vzduch
žíhání na měkko	650–700	pomalou v peci
kalení	840–890	voda, olej
popouštění	540–680	vzduch

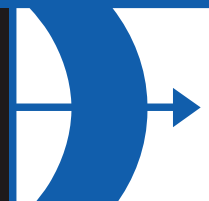
mechanické hodnoty v zušlechtněném stavu

průměr mm	Re min. MPa	Rm MPa	A min. %	Z min. %	KV min. J
do 16	430	630–780	17	40	35
16–40	380	600–750	19	45	35
40–100	320	550–700	20	50	35

bogner.cz

prodej@bogner.cz
+420 311 652 016

**Bogner
Edelstahl**



mechanické hodnoty v normalizačně žíhaném stavu

průměr mm	Re min. MPa	Rm MPa	A min. %	Z min. %	KV min. J
do 16	300	min. 550	18		
16–40	270	min. 520	19		
40–250	245	min. 500	19		

**Bogner
Edelstahl**

