

materiálový list oceli

1.2210

115CrV3

19421

SI

DS Spec.

EN 10027

ČSN

Bogner

Poldi

chemické složení

C	Mn	Si	P max.	S max.	Cr	V
1,10–1,25 %	0,20–0,40 %	0,15–0,30 %	0,03 %	0,03 %	0,50–0,80 %	0,07–0,12 %

charakteristika oceli

„Stříbrnice“, nástrojová ocel pro práci za studena se střední prokalitelností v oleji a vodě, dobrá otěruvzdornost, dobrá houževnatost při vysoké tvrdosti, dobrá obrobitelnost.

použití

Rotační nástroje všeho druhu, vrtáky, výstružníky, závitníky, nástroje pro stříhání za studena, pomocné části forem a nástrojů, vyhazovače.

dodávaný stav

Žiháno na měkko, cca 223 HB, broušeno/taženo, hlazeno, tol. h9, délky cca 2 m.

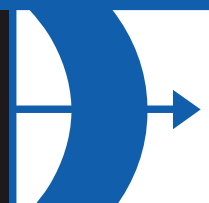
tepelné zpracování

způsob	teplota °C	chlazení
žihání na měkko	710–750	pomalou v peci
žihání na odstranění pnutí	600–650	pomalou v peci
kalení – do průměru cca 15 mm	810–840	voda
kalení – nad průměr cca 15 mm	780–810	olej
popouštění	180–300	vzduch, viz popouštěcí křivka

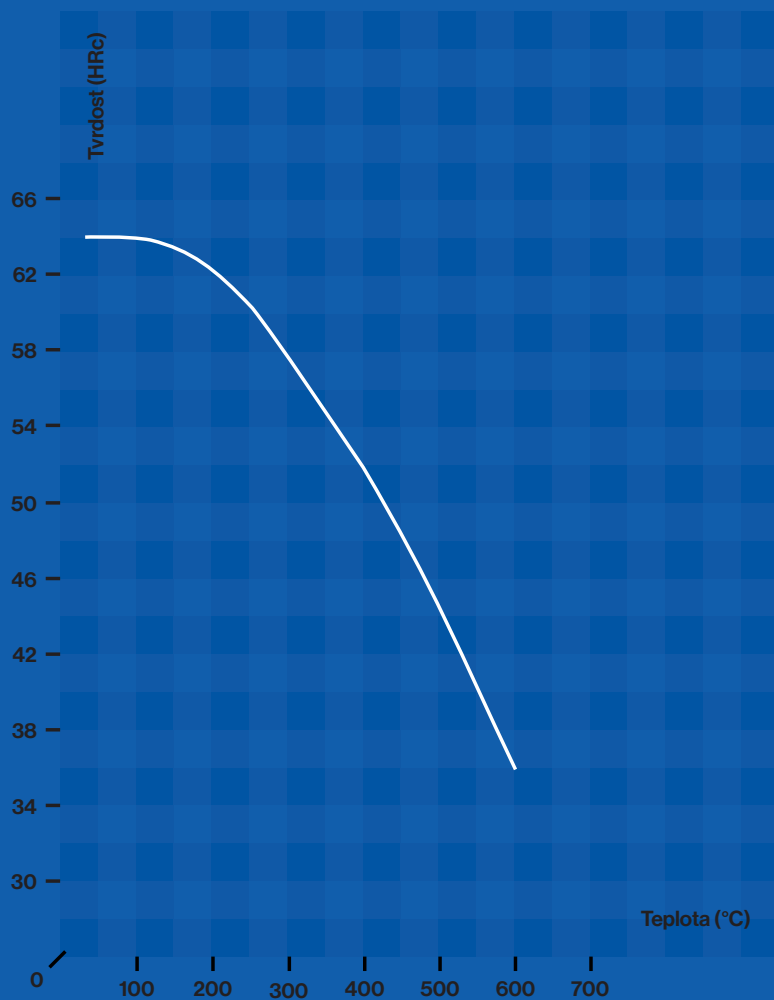
bogner.cz

prodej@bogner.cz
+420 311 652 016

**Bogner
Edelstahl**



popouštěcí křivka



tvrdost

Maximální: 64 HRC

Doporučená: cca 62 HRC

**Bogner
Edelstahl**

