



materiálový list oceli

1.6582

34CrNiMo6

16343

W6582

BOZD

EN 10027

ČSN EN 10083-1

ČSN

Bogner

Poldi

chemické složení podle ČSN EN 10083-1

C	Mn	Si max.	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni
0,30–0,38 %	0,50–0,80 %	0,40 %	0,035 %	0,035 %	1,30–1,70 %	0,15–0,30 %	1,30–1,70 %

charakteristika oceli

Středně legovaná ušlechtilá ocel k zušlechťování s velkou prokalitelností, pevností a houževnatostí, vhodná pro zušlechtěné velmi namáhané součásti.

použití

Velmi namáhané rozměrné součásti strojů a motorových vozidel, požaduje-li se vedle velké pevnosti i dobrá houževnatost a zvýšená odolnost proti křehkému porušení. Např. ozubená kola, hřebenové válce, čepy, výstředníky, hřídele apod.

dodávaný stav

Zušlechtěný.

tepelné zpracování

způsob	teplota °C	chlazení
žihání normalizační	850–870	vzduch
žihání na měkko	680–700	pomalu v peci
kalení	830–860	olej
popouštění	540–660	vzduch

bogner.cz

prodej@bogner.cz
+420 311 652 016

**Bogner
Edelstahl**



mechanické hodnoty v zušlechtěném stavu

průměr mm	Re min. MPa	Rm MPa	A min. %	Z min. %	KV min. J
do 16	1000	1200–1400	9	40	35
16–40	900	1100–1300	10	45	45
40–100	800	1000–1200	11	50	45
100–160	700	900–1100	12	55	45
160–250	600	800–950	13	55	45

**Bogner
Edelstahl**

